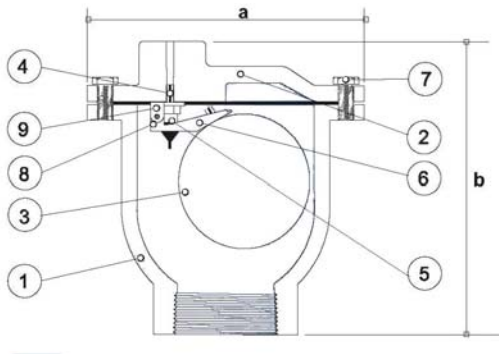


VALVULA DE EXPULSION DE AIRE

Las válvulas expulsoras de aire están diseñadas para que un sistema de bombeo trabaje a la máxima capacidad de flujo calculado. Tienen un orificio de venteo calculado para automáticamente purgar el aire acumulado en los puntos altos cuando el sistema esta en operación y bajo presión. Las válvulas expulsoras de aire evitan restricción en la línea como si tuviera una válvula de seccionamiento parcialmente cerrada, al ocurrir este fenómeno se presentan problemas tales como mayor consumo de energía un gasto menor al calculado y en ocasiones la obstrucción del sistema y golpe de ariete.



COMPONENTES

- | | |
|---------------|-----------------------------------|
| 1.- Cuerpo | Hierro gris ASTM 126 Grado B |
| 2.- Tapa | Hierro gris ASTM 126 Grado B |
| 3.- Flotador | Acero Inoxidable ASTM A240 |
| 4.- Esprea | Delrin ASTM D2133 |
| 5.- Asiento | Buna-N (Acrilonitrilo) ASTM D2000 |
| 6.- Brazo | Delrin ASTM D2133 |
| 7.- Tornillos | Acero SAE Grado 2 tropicalizado |
| 8.- Perno | Acero Inoxidable ASTM D2000 |
| 9.- Horquilla | Delrin ASTM D2133 |

Diametro	A	B	Pesos Aproximados
1"	5"	5 15/16"	3 Kg
2"	6 1/8"	8 15/16"	6.5 Kg